| | | |
|---|---|---|
| **MARCA:**<br><br>**BIRD TECHNOLOGIES**<br><br>ELEM.DPM /SENSOR-5014 1.25-50W<br>200-500MHZ 3675-7005706<br>13/06/2007 | **MODELO:**<br><br>**DPM50D** | **CONTENIDO: 1 PIEZA**<br><br>HECHO EN ESTADOS UNIDOS (LOS).<br><br>MERCANCÍA NUEVA. |
| **CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES**<br><br>ENTRADA VCA: -<br>ENTRADA VCD: -<br>CONSUMO: - W / - A<br>EN ESPERA: - W / - A<br><br>FABRICANTE: N/A | | ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA |
| **IMPORTADOR:**<br><br>IMPORTADOR:<br>SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN,<br>S.A. DE C.V.<br>AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL.<br>CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH.<br>MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3, | | |