MARCA: **BIRD TECHNOLOGIES** ELEM.DPM /SENSOR-5014 1.25W-50W 400-900MHZ 3675-8007351 16/04/2008	**MODELO:** **DPM50E**	**CONTENIDO: 1 PIEZA** HECHO EN: N/A MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: - ENTRADA VCD: - CONSUMO: - W / - A EN ESPERA: - W / - A FABRICANTE: N/A		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		