

MARCA: OPTEX 350FT (100M) MOD ESTANDAR D/ALTA CALIDAD DEL DETECTOR FOTOELECTRICO CUADRUPLA HAZ DISENO DELGADO 4 CANALES	MODELO: SL350QDP	CONTENIDO: 1 PIEZA HECHO EN: N/A MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: - ENTRADA VCD: 10.5-30 CONSUMO: - W / 0.024 A EN ESPERA: - W / 0.017 A FABRICANTE: OPTEX,INC.		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		