

MARCA: FIRE-LITE PANEL DIRECCIONABLE D/DETECCION D/INCENDIO D/198 PUNTOS SIN COMUNICADOR	MODELO: ES200XI	CONTENIDO: 1 PAQUETE HECHO EN ESTADOS UNIDOS (LOS). MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: 120VCA ENTRADA VCD: - CONSUMO: N/A W / - A EN ESPERA: N/A W / - A FABRICANTE: FIRE-LITE ALARMS		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		