MARCA: **IDIS** CAMARA DE DOBLE SENSOR IP | IMAGEN DUAL | 80(H) 60(V) TERMICO Y 1280 (H) X 960 (V) | MONTAJE EN PARED	**MODELO:** **DCTH2011**	**CONTENIDO: 1 PIEZA** HECHO EN COREA (LA REP&UACUTE;BLICA DE). MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: - ENTRADA VCD: 12 CONSUMO: 3.9 W / 0.325 A EN ESPERA: - W / 0.325 A FABRICANTE: N/A		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		