

MARCA: EGI AUDIO SOLUTIONS ETAPA DE POTENCIA DIGITAL 2X500W 100V MILLENNIUM IP CON CONECTIVIDAD IP LAN, SUPERVISION, CALIDAD DE SONIDO HQ PARA 2 ZONAS, EN FORMATO RACK 2U	MODELO: 1365	CONTENIDO: 1 PIEZA HECHO EN CHINA. MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: 115/230 ENTRADA VCD: - CONSUMO: 1200 W / - A EN ESPERA: - W / - A FABRICANTE: ELECTROACUSTICA GENERAL IBERICA S.A		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		