MARCA: **NOTIFIER** PANEL DETECCION DE INCENDIO 2 LAZOS HASTA 636 PUNTOS SERIE ONYX DE INGLES	**MODELO:** **NFS2640**	**CONTENIDO: 1 KIT** HECHO EN ESTADOS UNIDOS (LOS). MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: 120 ENTRADA VCD: - CONSUMO: 650 W / - A EN ESPERA: 500 W / - A FABRICANTE: N/A		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		