MARCA: **HUBBELL** (GFRST15BK) CONTACTO D/AUTOVERIFICACI&OACUTE;N GFCI C/PROTECCION D/FALLA A TIERRA 15A 125V C/NEGRO G/COMERCIAL.	**MODELO:** **HUBGFRST15BK**	**CONTENIDO: 1 PIEZA** HECHO EN ESTADOS UNIDOS (LOS). MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: 125 ENTRADA VCD: - CONSUMO: NA W / - A EN ESPERA: NA W / - A FABRICANTE: N/A		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		