

MARCA: SAMSUNG ELECTRONICS IAB THE WALL LED 110IN 2K / 1.26 MM PIXEL PITCH /99KG / 500 NIT	MODELO: LH012IABMHS	CONTENIDO: 1 PIEZA HECHO EN COREA (LA REPÚBLICA DE). MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: 100 A 240 ENTRADA VCD: - CONSUMO: 900 W / - A EN ESPERA: NA W / - A FABRICANTE: SAMSUNG ELECTRONICS MEXICO, S.A. DE C.V.		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		