MARCA: **PANDUIT** 100 PZ CINCHO STRONGHOLD, NEGRO, PA 6.6, FUERZA TENS. LAZO 50LB, 14.57L (370MM), 19A (4.8MM)	**MODELO:** **S1550C0**	**CONTENIDO: 1 PAQUETE** HECHO EN MEXICO. MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: N/A ENTRADA VCD: - CONSUMO: N/A W / - A EN ESPERA: N/A W / - A FABRICANTE: N/A		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		