MARCA: **HOFFMAN** ACCESORIO DE ESCALERILLA SECCI&OACUTE;N HORIZONTAL DE 90&ORDM;, 15 IN DE ANCHO, DE ACERO, COLOR NEGRO	**MODELO:** **L90HB15BLK**	**CONTENIDO: 1 PIEZA** HECHO EN ESTADOS UNIDOS (LOS). MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: N/A ENTRADA VCD: N/A CONSUMO: N/A W / N/A A EN ESPERA: N/A W / N/A A FABRICANTE: N/A		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		