MARCA: **SAMSUNG ELECTRONICS** (P-LM-2N1X95H) GARANT&IACUTE;A EXTENDIDA P/QH115FE SAMSUNG PARA PANTALLAS PROFESIONALES	**MODELO:** **QH1152YG**	**CONTENIDO: 1 PIEZA** HECHO EN COREA (LA REP&UACUTE;BLICA DE). MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: N/A ENTRADA VCD: N/A CONSUMO: N/A W / N/A A EN ESPERA: N/A W / N/A A FABRICANTE: N/A		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		