| | | |
|---|---|---|
| **MARCA:**<br><br>**PANDUIT**<br><br>CINCHO STRONGHOLD, 200 MM LARGO X 3.9 MM ANCHO, TENSI&OACUTE;N 40 LB (178 N) NAYLON 6,6 COLOR NEGRO, PAQUETE DE 1000 PIEZAS | **MODELO:**<br><br>**S840M0** | **CONTENIDO: 1 PIEZA**<br><br>HECHO EN ESTADOS UNIDOS (LOS).<br><br>MERCANCÍA NUEVA. |
| **CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES**<br><br>ENTRADA VCA: N/A<br>ENTRADA VCD: -<br>CONSUMO: N/A W / - A<br>EN ESPERA: N/A W / - A<br><br>FABRICANTE: N/A | | ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA |
| **IMPORTADOR:**<br><br>IMPORTADOR:<br>SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V.<br>AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3, | | |